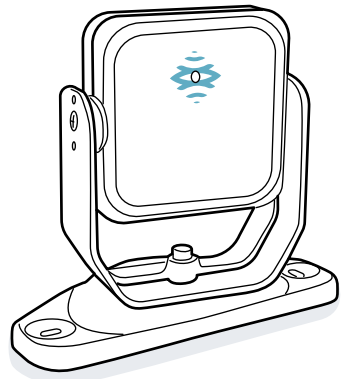
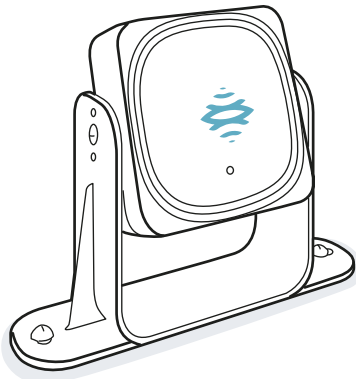




**Inxpect SRE 100 Series**  
**Inxpect SRE 200 Series**  
**SRE - Safety Radar Equipment**



**Installation instructions**  
**Istruzioni per l'installazione**  
**Installationsanleitung**  
**v3.1 - EN / IT / DE**

# EN - Installation instructions

All rights reserved. Subject to change without notice.

## General warnings

- Wrong installation and configuration of the system decrease or inhibit the protective function of the system. Follow the instructions provided in this document for correct installation of the system.
- The presence of static objects, in particular metallic objects, within the field of view may limit the efficiency of sensor detection. Keep the sensor field of view unobstructed.

## CE Conformity

The manufacturer, Inxpect SpA, states that Inxpect SRE 100 Series and Inxpect SRE 200 Series (Safety Radar Equipment) complies with the 2014/53/EU and 2006/42/EC directives. The full EU declaration of conformity text is available on the company's website at the address:  
<https://www.inxpect.com/en/downloads>.

At the same address all updated certifications are available for download.

## Component structure

### Control units (C201A-PNS (ISC-B01), C202A (ISC-02), C203A (ISC-03))

**A**

Part	Description	Control unit
<b>A</b>	I/O terminal block	C201A-PNS, C202A, C203A
<b>B</b>	System status LEDs	C201A-PNS, C202A, C203A
<b>C</b>	Network parameter reset button	C201A-PNS, C202A, C203A
<b>D</b>	Reserved for internal use. Output reset button	C201A-PNS, C202A, C203A
<b>E</b>	Micro-USB port (micro-B type) for connecting the PC and communicating with the Inxpect Safety application	C201A-PNS, C202A, C203A
<b>F</b>	Micro-USB port (reserved)	C201A-PNS
<b>G</b>	Fieldbus status LEDs	C201A-PNS
<b>H</b>	Ethernet port with LEDs for connecting the PC, communicating with the Inxpect Safety application, and for Modbus communication	C201A-PNS, C202A
<b>I</b>	Power supply terminal block	C201A-PNS, C202A, C203A
<b>J</b>	Power supply LEDs (steady green)	C201A-PNS, C202A, C203A

Part	Description	Control unit
<b>K</b>	CAN bus terminal block for connecting the first sensor	C201A-PNS, C202A, C203A
<b>L</b>	DIP switch to turn on/off the bus termination resistance: <ul style="list-style-type: none"> <li>On (top position, default) = resistance included</li> <li>Off (bottom position)= resistance excluded</li> </ul>	C201A-PNS, C202A, C203A
<b>M</b>	CPU LEDs	C201A-PNS, C202A, C203A
<b>N</b>	Ethernet Fieldbus port n. 1 with LEDs	C201A-PNS
<b>O</b>	Ethernet Fieldbus port n. 2 with LEDs	C201A-PNS

### Control unit system status LED

The LEDs are each dedicated to a sensor, and can display the following statuses:

Status	Meaning
Steady green	Normal sensor function and no motion detected
Orange	Normal sensor function and some motion detected
Flashing red	Sensor in error
Steady red	System error
Flashing green	Sensor in boot status

### S101A (LBK-S01) sensors

**B**

Part	Description
<b>A</b>	Sensor
<b>B</b>	Screws for fastening the sensor at a specific inclination
<b>C</b>	Mounting bracket
<b>D</b>	Status LED
<b>E</b>	Connectors for connecting the sensors in a chain and to the control unit

### S101A status LED

Status	Meaning
Steady on	Sensor is working. No motion detected.
Rapid flashing on (100 ms)	Sensor is detecting motion. Not available if the sensor is in muting.
Other conditions	Error

## S201A (SBV-01) and S201A-MLR (SBV-01-MLR) sensors

### C

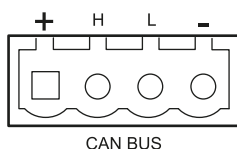
Part	Description
A	Sensor
B	Status LED
C	Tamper-proof screws to position the sensor at a specific angle around x-axis (tilt 10° steps)
D	Mounting bracket
E	Tamper-proof screw to position the sensor at a specific angle around y-axis (pan 10° steps)
F	Connectors for connecting the sensors in a chain and to the control unit
G	Tamper-proof screw to position the sensor at a specific angle around z-axis (roll 10° steps)

## S201A and S201A-MLR status LED

Status	Meaning
Steady blue	Sensor is working. No motion detected.
Flashing blue	Sensor is detecting motion. Not available if the sensor is in muting.
Purple	Firmware update conditions
Red	Error conditions

## Terminal blocks and connectors pin-outs

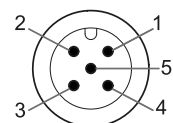
### Control unit CAN bus terminal block



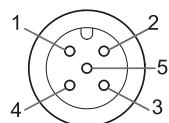
Symbol	Description
+	+ 12 V DC output
H	CAN H
L	CAN L
-	GND

**Note:** the operating temperature of the cables must be at least 70 °C.

## Sensor M12 CAN bus connectors



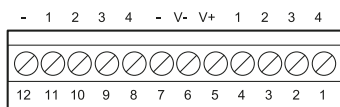
Male connector



Female connector

Pin	Function
1	Shield, to be connected to ground circuit power supply terminal block of the control unit.
2	+ 12 V DC
3	GND
4	CAN H
5	CAN L

## Control unit digital inputs and outputs terminal block



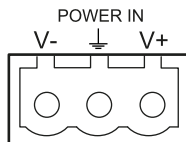
**Note:** facing the control unit so that the terminal block is on the top left, number 12 is the closest to the control unit corner.

Terminal block	Symbol	Description	Pin
<b>Digital In</b>	4	Input 2, Channel 2, 24 V DC type 3 - INPUT #2-2	1
	3	Input 2, Channel 1, 24 V DC type 3 - INPUT #2-1	2
	2	Input 1, Channel 2, 24 V DC type 3 - INPUT #1-2	3
	1	Input 1, Channel 1, 24 V DC type 3 - INPUT #1-1	4
	V+	V+ (SNS), 24 V DC for diagnostics of the digital inputs (mandatory if at least one input is used)	5
	V-	V- (SNS), common reference for all digital inputs (mandatory if at least one input is used)	6
<b>Digital Out</b>	-	GND, common reference for all digital outputs	7
	4	Output 4 (OSSD4)	8
	3	Output 3 (OSSD3)	9
	2	Output 2 (OSSD2)	10
	1	Output 1 (OSSD1)	11
	-	GND, common reference for all digital outputs	12

**Note:** the cables used must have a maximum length of 30 m (98.4 ft) and the maximum operating temperature must be at least 80 °C.

**Note:** use only copper wires with a minimum gauge of 18 AWG and a torque of 0.62 Nm (5,5 lbs in).

## Control unit power supply terminal block



**Note:** front view of connector.

Symbol	Description
V-	GND
	Earth
V+	+ 24 V DC

**Note:** the maximum operating temperature of the cables must be at least 70 °C.

**Note:** use only copper wires with a minimum gauge of 18 AWG and a torque of 0.62 Nm (5,5 lbs in).

# Installation

## Install the control unit



**WARNING! To prevent tampering, make sure the control unit is only accessible to authorized personnel (e.g. key-locked electrical panel).**

1. Mount the control unit on the DIN rail.
2. Make electrical connections.

## Install the application

**Note:** if the execution process fails, it may be that the dependencies needed by the application are not installed on the computer. To receive assistance, send an e-mail to [safety-support@inxpect.com](mailto:safety-support@inxpect.com).

1. Download the Inxpect Safety application from the <https://tools.inxpect.com> website.
2. Install the application on the computer.
3. With Microsoft Windows operating system, download and install from the same site also the driver for USB connection.

## Start the Inxpect Safety application

1. Connect the control unit to the computer using a data USB cable with a micro-USB connector or the Ethernet cable (if an Ethernet port is available).
2. Supply power to the control unit.
3. Start the Inxpect Safety application.
4. Choose the connection mode (data micro-USB or Ethernet).

**Note:** the default IP address for the Ethernet connection is `192.168.0.20`.

5. Set a new admin password, memorize it and provide it only to people who are authorized to change the configuration.
6. Select the device (Inxpect SRE 100 Series or Inxpect SRE 200 Series), the number of sensors and, only for Inxpect SRE 200 Series, the type of sensors.
7. (only for Inxpect SRE 100 Series) Set the working frequency. If the system is installed in one of the countries with national restrictions, select the restricted band, otherwise select the full band.

**Note:** this setting does not have any effect on system performance or safety.

8. (only for Inxpect SRE 200 Series) Set the country in which the system is installed.
9. (only for S201A) Select the application type.

## Synchronize the control units

If there is more than one control unit in the area, refer to the system Instruction manual for the multi-control unit synchronization to reduce the interference among the control units.

## Define the area to be monitored



**WARNING! The system is disabled during configuration. Prepare opportune safety measures in the dangerous area protected by the system before configuring the system.**

1. Start the application.
2. Click **User** and **Configuration**.
3. Define the area to be monitored and the sensor configuration.

## Configure the inputs and outputs

1. In the application, click **Settings**.
2. Click **Digital Input-Output** and define the functions of the inputs and outputs.
3. If the muting is managed, click **Muting** and assign the sensors to the groups according to the logic

of the digital inputs.

4. Click **APPLY CHANGES** to save the configuration.

### Install S101A sensors on the floor

**Note:** for installation with Metal protector kit (product code 90202ZAA), see the instructions supplied with the kit.

1. Position the sensor as indicated in the configuration report and fasten the bracket with two tamper-proof screws directly onto the floor or another support.

#### D

**NOTICE:** indicates obligations that if not observed may cause harm to the equipment.  
To tilt the sensor, loosen the side screws.

#### E

2. Direct the sensor up to the desired inclination.

**Note:** a notch is equal to  $10^\circ$  of inclination.

#### F

**NOTICE:** indicates obligations that if not observed may cause harm to the equipment.

3. Tighten the screws.

#### G

### Install S101A sensors on the machinery

**Note:** if the sensor is installed on parts that vibrate and objects are present in the field of view, the sensor could generate undesired alarms.

1. Position the sensor as indicated in the configuration report and fasten the bracket with two screws to a machinery support.

#### H

**NOTICE:** indicates obligations that if not observed may cause harm to the equipment.

2. To tilt the sensor, loosen the side screws.

#### I

3. Position the sensor parallel to the machinery support.

**Note:** a notch is equal to  $10^\circ$  of inclination.

#### J

**NOTICE:** indicates obligations that if not observed may cause harm to the equipment.

4. Direct the sensor up to the desired inclination.

#### K

5. Tighten the screws.

#### L

### (only for S101A sensors) Connect the control unit to the sensors and assign the IDs

1. Decide if the control unit will be positioned at the end of the chain or inside of it (see *Chain examples*).
2. Start the application.
3. Click **User** and **Configuration**.
4. Verify that the number of sensors in the configuration is the same of the sensors installed.

5. Click **Settings** and **Node ID Assignment**.
6. Set the DIP switch of the control unit based on its position in the chain.
7. Connect the desired sensor directly to the control unit.
8. Insert the termination connector (product code 07000003) in the free connector of the sensor.
9. Click **ASSIGN NODE IDS** and follow the instructions displayed to assign a Node ID to the sensor.
10. To add a sensor, click **ADD NEXT SENSOR**.
11. Connect the new sensor directly to the control unit or to the last sensor in the chain.
12. To insert the termination connector, perform the following steps:

If the sensor has been connected...	Then...
to the control unit	insert a new termination connector into the free connector of the sensor just connected.
to the last sensor in the chain	move the termination connector of the previous sensor and insert it into the free connector of the sensor just connected.

13. Click **PROCEED** and follow the instructions displayed to assign a Node ID to the new sensor.
14. Repeat from step 8 to connect another sensor, or click **TERMINATE** to conclude the procedure.

**Note:** the maximum length of the CAN bus line from the control unit to the last sensor in the chain is 30 m (98.4 ft).

### Install S201A and S201A-MLR sensors

1. Position the sensor as indicated in the configuration report and fasten the bracket with two screws onto the floor or another support.

**M**

2. With an Allen key, loosen the screw at the bottom to pan the sensor.

**Note:** to avoid damaging the bracket, loosen the screw completely before panning the sensor.

**N**

3. Pan the sensor until it reaches the desired position.

**Note:** a notch is equal to 10° of inclination.

**O**

4. Tighten the screw.

**P**

5. Loosen the tamper-proof screws to tilt the sensor.

**Q**

6. Direct the sensor up to the desired inclination.

**Note:** a notch is equal to 10° of inclination.

**R**

7. Tighten the screws.

**S**

## (optional and only for S201A and S201A-MLR sensors) Mount bracket for z-axis rotation (roll)

The bracket that allows rotation around the z-axis (roll) is an accessory in the package. To mount it:

1. Unscrew the screw at the bottom and remove the bracket with the sensor and the aligning ring.



2. Attach the roll bracket to the base. Use the screw provided with the bracket.



3. Mount the bracket with the sensor and the aligning ring. Use the screw provided with the bracket.



## (only for S201A and S201A-MLR sensors) Connect the control unit to the sensors

1. With the cable validator tool (downloadable, only for Inxpect SRE 200 Series, from the site <https://tools.inxpect.com>), decide if the control unit will be positioned at the end of the chain or inside it (see *Chain examples*).
2. Set the DIP switch of the control unit based on its position in the chain.
3. Connect the desired sensor directly to the control unit.
4. To connect another sensor, connect it to the last sensor in the chain or directly to the control unit to start a second chain.
5. Repeat step 4 for all the sensors to be installed.

**Note:** the maximum length of the CAN bus line from the control unit to the last sensor in the chain is 100 m (328.1 ft).

6. Insert the bus terminator (product code: 07000003), into the free connector of the last sensor of the chain(s).

## Chain examples




*Chain with control unit at the end of the chain and a sensor with termination connector*



*Chain with control unit inside of the chain and two sensors with termination connector*

## Save and print the configuration

1. In the application, click **APPLY CHANGES**: the sensors will save the inclination set and the surrounding environment. The application will transfer the configuration to the control unit, and once transfer is complete it will generate a configuration report.
2. Click  to save and print the report.

**Note:** to save the PDF, a printer must be installed on the computer.

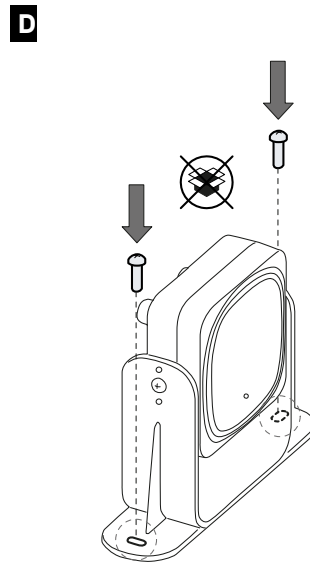
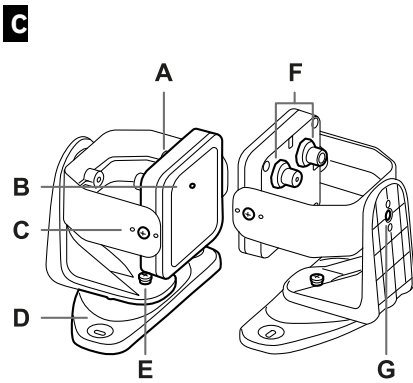
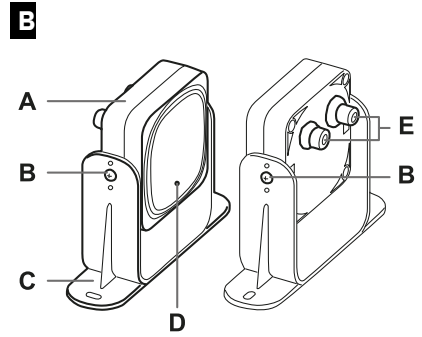
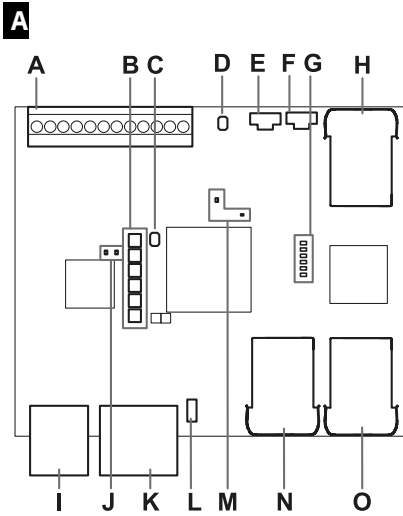
3. Ask the authorized person for a signature.

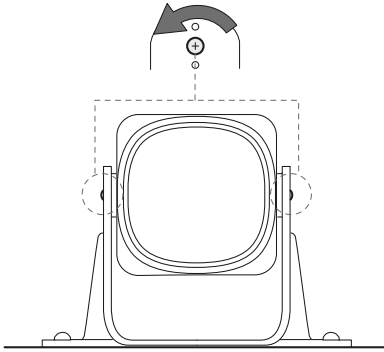
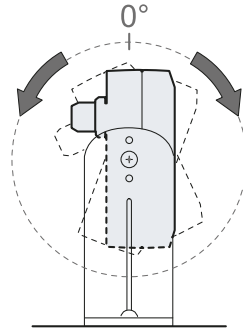
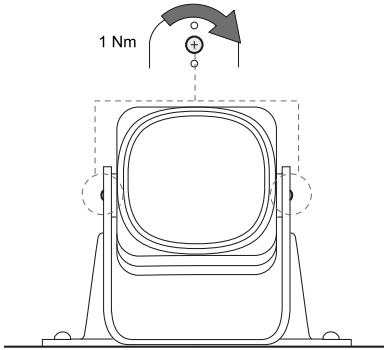
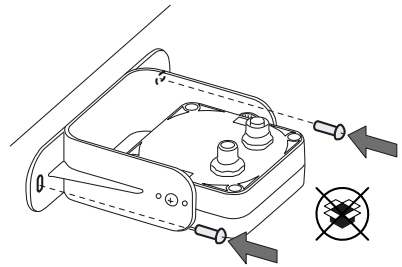
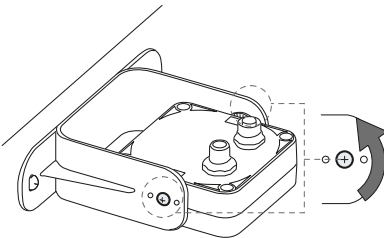
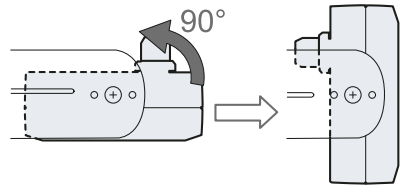
## What to do next

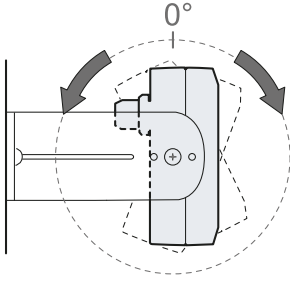
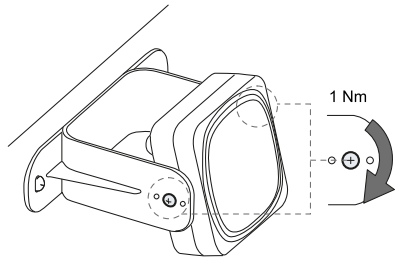
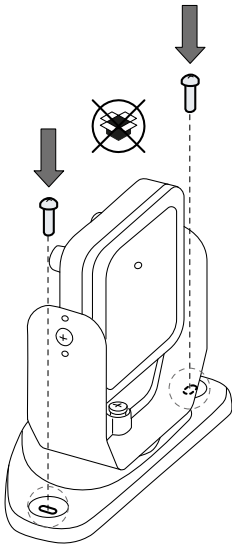
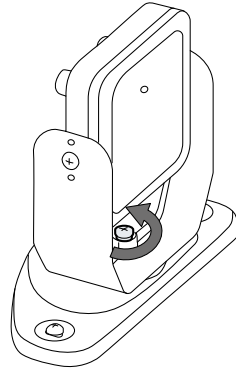
Follow the instructions in the manual to validate the safety functions and manage the configuration.

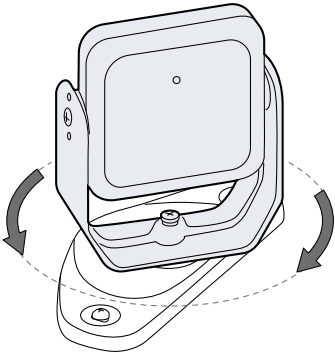
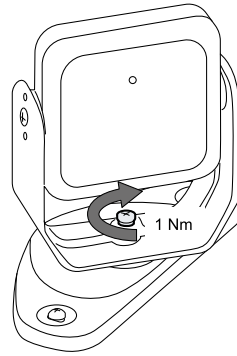
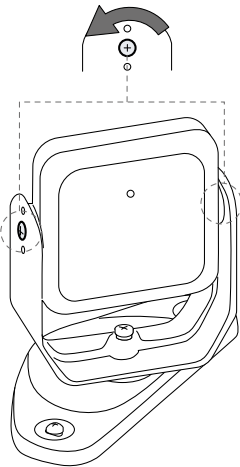
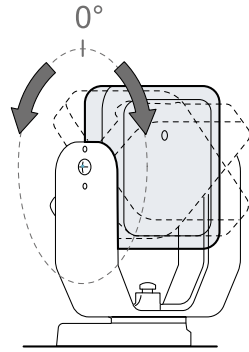


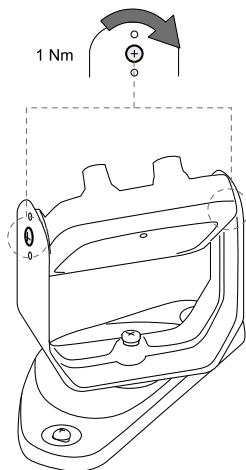
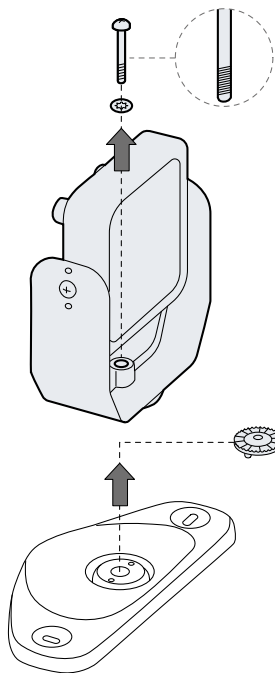
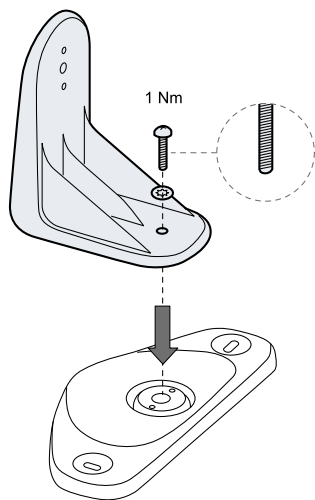
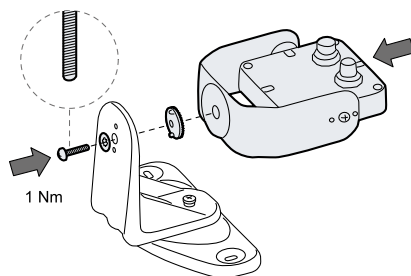
<https://tools.inxpect.com>

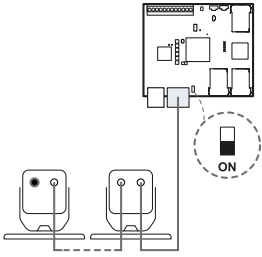
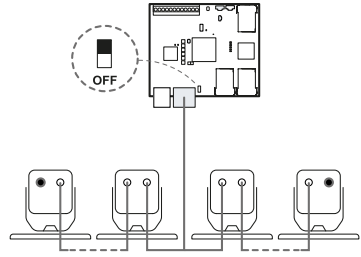


**E****F****G****H****I****J**

**K****L****M****N**

**O****P****Q****R**

**S****T****U****V**

**W****X**

# IT - Istruzioni per l'installazione

Tutti i diritti riservati. Soggetto a modifica senza preavviso.

## Avvertenze generali

- L'installazione e la configurazione errata del sistema riducono o annullano la funzione protettiva del sistema. Seguire le istruzioni fornite in questo documento per la corretta installazione del sistema.
- La presenza di oggetti statici, in particolare oggetti metallici, all'interno del campo visivo può limitare l'efficienza di rilevamento del sensore. Mantenere sgombro il campo visivo del sensore.

## Conformità CE

Il fabbricante, Inxpect SpA, dichiara che Inxpect SRE 100 Series e Inxpect SRE 200 Series (Safety Radar Equipment) sono conformi alle direttive 2014/53/UE e 2006/42/CE. Il testo completo della dichiarazione di conformità UE è disponibile al seguente indirizzo Internet: <https://www.inxpect.com/en/downloads>.

Allo stesso indirizzo sono disponibili tutte le certificazioni aggiornate.

## Struttura dei componenti

### Unità di controllo (C201A-PNS (ISC-B01), C202A (ISC-02), C203A (ISC-03))

**A**

Parte	Descrizione	Unità di controllo
<b>A</b>	Morsettiera I/O	C201A-PNS , C202A, C203A
<b>B</b>	LED stato sistema	C201A-PNS , C202A, C203A
<b>C</b>	Pulsante di reset dei parametri di rete	C201A-PNS , C202A, C203A
<b>D</b>	Riservato per uso interno. Pulsante di reset delle uscite	C201A-PNS , C202A, C203A
<b>E</b>	Porta micro-USB (tipo micro-B) per collegare il PC e comunicare con l'applicazione Inxpect Safety	C201A-PNS , C202A, C203A
<b>F</b>	Porta micro-USB (riservata)	C201A-PNS
<b>G</b>	LED di stato Fieldbus	C201A-PNS
<b>H</b>	Porta Ethernet con LED per collegare il PC, comunicare con l'applicazione Inxpect Safety e per la comunicazione Modbus	C201A-PNS , C202A
<b>I</b>	Morsettiera alimentazione	C201A-PNS , C202A, C203A
<b>J</b>	LED alimentazione (verde fisso)	C201A-PNS , C202A, C203A
<b>K</b>	Morsettiera CAN bus per collegare il primo sensore	C201A-PNS , C202A, C203A
<b>L</b>	DIP switch per includere/escludere la resistenza di terminazione del bus: <ul style="list-style-type: none"><li>• On (posizione superiore, valore predefinito) = resistenza inclusa</li><li>• Off (posizione inferiore) = resistenza esclusa</li></ul>	C201A-PNS , C202A, C203A

Parte	Descrizione	Unità di controllo
<b>M</b>	LED CPU	C201A-PNS , C202A, C203A
<b>N</b>	Porta Ethernet Fieldbus n. 1 con LED	C201A-PNS
<b>O</b>	Porta Ethernet Fieldbus n. 2 con LED	C201A-PNS

### LED stato sistema unità di controllo

I LED, ognuno dedicato a un sensore, possono assumere i seguenti stati:

Stato	Significato
Verde fisso	Funzionamento normale del sensore e nessun movimento rilevato
Arancio	Funzionamento normale del sensore e movimento rilevato
Rosso lampeggiante	Sensore in errore
Rosso fisso	Errore di sistema
Verde lampeggiante	Sensore in stato di boot (avvio)

### Sensori S101A (LBK-S01)

**B**

Parte	Descrizione
<b>A</b>	Sensore
<b>B</b>	Viti per fissare il sensore in una determinata inclinazione
<b>C</b>	Staffa di montaggio
<b>D</b>	LED di stato
<b>E</b>	Connettori per collegare i sensori in catena e all'unità di controllo

### LED di stato S101A

Stato	Significato
Acceso fisso	Sensore in funzione. Nessun movimento rilevato.
Acceso lampeggio veloce (100 ms)	Il sensore sta rilevando un movimento. Non disponibile se il sensore è in muting.
Altre condizioni	Errore

## Sensori S201A (SBV-01) e S201A-MLR (SBV-01-MLR)

**C**

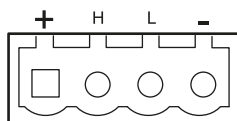
Parte	Descrizione
<b>A</b>	Sensore
<b>B</b>	LED di stato
<b>C</b>	Viti anti-manomissione per posizionare il sensore a un angolo specifico attorno all'asse x (passi di inclinazione di 10°)
<b>D</b>	Staffa di montaggio
<b>E</b>	Vite anti-manomissione per posizionare il sensore a un angolo specifico attorno all'asse y (passi di orientamento di 10°)
<b>F</b>	Connettori per collegare i sensori in catena e all'unità di controllo
<b>G</b>	Vite anti-manomissione per posizionare il sensore a un angolo specifico attorno all'asse z (passi di roll di 10°)

### LED di stato S201A e S201A-MLR

Stato	Significato
Blu fisso	Sensore in funzione. Nessun movimento rilevato.
Blu lampeggiante	Il sensore sta rilevando un movimento. Non disponibile se il sensore è in muting.
Viola	Condizioni di aggiornamento del firmware
Rosso	Condizioni di errore

## Piedinatura morsettiere e connettori

### Morsettiere CAN bus dell'unità di controllo

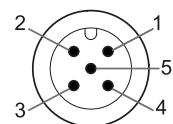


CAN BUS

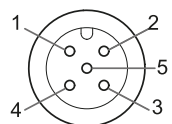
Simbolo	Descrizione
<b>+</b>	Uscita + 12 V CC
<b>H</b>	CAN H
<b>L</b>	CAN L
<b>-</b>	GND

**Nota:** i cavi devono avere una temperatura di esercizio di almeno 70 °C.

## Connettori M12 CAN bus del sensore



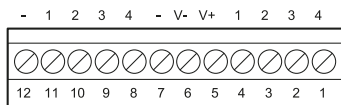
Connettore maschio



Connettore femmina

Pin	Funzione
1	Schermatura, da collegare per la messa a terra della morsetteria di alimentazione del circuito dell'unità di controllo.
2	+ 12 V CC
3	GND
4	CAN H
5	CAN L

## Morsetteria ingressi e uscite digitali dell'unità di controllo



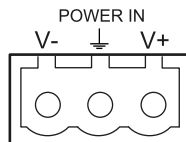
**Nota:** guardando l'unità di controllo in modo tale che la morsetteria sia in alto a sinistra, il numero 12 è il più vicino all'angolo dell'unità di controllo.

Morsetteria	Simbolo	Descrizione	Pin
<b>Digital In</b>	4	Ingresso 2, Canale 2, 24 V DC type 3 - INPUT #2-2	1
	3	Ingresso 2, Canale 1, 24 V DC type 3 - INPUT #2-1	2
	2	Ingresso 1, Canale 2, 24 V DC type 3 - INPUT #1-2	3
	1	Ingresso 1, Canale 1, 24 V DC type 3 - INPUT #1-1	4
	V+	V+ (SNS), 24 V CC per la diagnostica degli ingressi digitali (obbligatorio se almeno un ingresso è in uso)	5
	V-	V- (SNS), riferimento comune a tutti gli ingressi digitali (obbligatorio se almeno un ingresso è in uso)	6
<b>Digital Out</b>	-	GND, riferimento comune a tutte le uscite digitali	7
	4	Uscita 4 (OSSD4)	8
	3	Uscita 3 (OSSD3)	9
	2	Uscita 2 (OSSD2)	10
	1	Uscita 1 (OSSD1)	11
	-	GND, riferimento comune a tutte le uscite digitali	12

**Nota:** i cavi usati devono avere una lunghezza massima di 30 m e una temperatura d'esercizio massima di almeno 80 °C.

**Nota:** usare solo fili in rame con sezione minima di 18 AWG e coppia di serraggio di 0,62 Nm.

## Morsettiera di alimentazione dell'unità di controllo



**Nota:** vista fronte connettore.

Simbolo	Descrizione
V-	GND
	Terra
V+	+ 24 V CC

**Nota:** i cavi devono avere una temperatura di esercizio massima di almeno 70 °C.

**Nota:** usare solo fili in rame con sezione minima di 18 AWG e coppia di serraggio di 0,62 Nm.

# Installazione

## Installare l'unità di controllo



**AVVERTIMENTO!** Per evitare manomissioni, assicurarsi che l'unità di controllo sia accessibile solo al personale autorizzato (es. in quadro elettrico chiuso a chiave).

1. Montare l'unità di controllo su guida DIN.
2. Eseguire i collegamenti elettrici.

## Installare l'applicazione

**Nota:** se il processo di esecuzione fallisce, le dipendenze necessarie all'applicazione potrebbero non essere installate nel computer. Per ricevere assistenza, inviare un'e-mail a [safety-support@ininspect.com](mailto:safety-support@ininspect.com).

1. Scaricare l'applicazione Ininspect Safety dal sito <https://tools.ininspect.com>.
2. Installare l'applicazione sul computer.
3. Per il sistema operativo Microsoft Windows, scaricare dallo stesso sito e installare anche il driver per la connessione USB.

## Avviare l'applicazione Ininspect Safety

1. Collegare l'unità di controllo al computer tramite un cavo dati USB con connettore micro-USB o un cavo Ethernet (se è disponibile una porta Ethernet).
2. Alimentare l'unità di controllo.
3. Avviare l'applicazione Ininspect Safety.
4. Scegliere la modalità di connessione (micro-USB dati o Ethernet).

**Nota:** l'indirizzo IP di default per la connessione Ethernet è 192.168.0.20.

5. Impostare una nuova password amministratore, memorizzarla e comunicarla alle sole persone autorizzate a modificare la configurazione.
6. Selezionare il dispositivo (Ininspect SRE 100 Series o Ininspect SRE 200 Series), il numero di sensori e, solo per Ininspect SRE 200 Series, il tipo di sensori.
7. (Solo per Ininspect SRE 100 Series) Impostare la frequenza di lavoro. Se il sistema è installato in uno dei paesi con restrizioni nazionali, selezionare la banda ristretta, altrimenti selezionare la banda completa.

**Nota:** questa impostazione non ha alcun effetto sulle prestazioni e sulla sicurezza del sistema.

8. (solo per Ininspect SRE 200 Series) Impostare il paese nel quale è installato il sistema.
9. (solo per S201A) Selezionare il tipo di applicazione.

## Sincronizzare le unità di controllo

Se nella zona è presente più di una unità di controllo, per ridurre l'interferenza tra le unità di controllo fare riferimento alla descrizione della sincronizzazione tra più unità di controllo nel manuale di istruzioni del sistema.

## Definire l'area da monitorare



**AVVERTIMENTO!** Durante la configurazione il sistema è disabilitato. Predisporre le misure di sicurezza opportune nella zona pericolosa protetta dal sistema prima di configurare il sistema.

1. Avviare l'applicazione.
2. Fare clic su **Utente e Configurazione**.
3. Definire l'area da monitorare e la configurazione dei sensori.

## Configurare gli ingressi e le uscite ausiliarie

1. Nell'applicazione, fare clic su **Impostazioni**.
2. Fare clic su **Ingressi-Uscite digitali** e definire la funzione degli ingressi e delle uscite.

3. Se è gestita la funzione di muting, fare clic su **Muting** e assegnare i sensori ai gruppi in modo coerente alla logica degli ingressi digitali.
4. Per salvare la configurazione, fare clic su **APPLICA MODIFICHE**.

### Installare i sensori S101A a pavimento

**Nota:** per installazioni con Metal protector kit (codice prodotto 90202ZAA), fare riferimento alle istruzioni fornite con il kit.

1. Posizionare il sensore come indicato nel report di configurazione e fissare la staffa direttamente sul pavimento o su un supporto con due viti anti-manomissione.

#### D

**AVVISO :** indicates obligations that if not observed may cause harm to the equipment.  
Per inclinare il sensore, allentare le viti laterali.

#### E

2. Orientare il sensore fino all'inclinazione desiderata.

**Nota:** una tacca corrisponde a 10° di inclinazione.

#### F

**AVVISO :** indicates obligations that if not observed may cause harm to the equipment.

3. Serrare le viti.

#### G

### Installare i sensori S101A sul macchinario

**Nota:** se il sensore è installato su parti sottoposte a vibrazione e nel campo visivo sono presenti oggetti, il sensore può generare allarmi indesiderati.

1. Posizionare il sensore come indicato nel report di configurazione e fissare la staffa con due viti a un supporto del macchinario.

#### H

**AVVISO :** indicates obligations that if not observed may cause harm to the equipment.

2. Per inclinare il sensore, allentare le viti laterali.

#### I

3. Posizionare il sensore parallelo al supporto del macchinario.

**Nota:** una tacca corrisponde a 10° di inclinazione.

#### J

**AVVISO :** indicates obligations that if not observed may cause harm to the equipment.

4. Orientare il sensore fino all'inclinazione desiderata.

#### K

5. Serrare le viti.

#### L

### (solo per i sensori S101A ) Collegare l'unità di controllo ai sensori e assegnare gli identificativi

1. Decidere se posizionare l'unità di controllo a fine catena o al suo interno (vedere *Esempi di catene*).
2. Avviare l'applicazione.
3. Fare clic su **Utente e Configurazione**.

4. Verificare che il numero di sensori inclusi nella configurazione sia uguale a quello dei sensori installati.
5. Fare clic su **Impostazioni e Assegnazione Node ID**.
6. Impostare il DIP switch dell'unità di controllo in base alla sua posizione nella catena.
7. Collegare il sensore desiderato direttamente all'unità di controllo.
8. Inserire il connettore di terminazione (codice prodotto 07000003) nel connettore libero del sensore.
9. Fare clic su **ASSEGNA NODE ID** e seguire le istruzioni visualizzate per assegnare un Node ID al sensore.
10. Per aggiungere un sensore, fare clic su **AGGIUNGI NUOVO SENSORE**.
11. Collegare il nuovo sensore direttamente all'unità di controllo o all'ultimo sensore nella catena.
12. Per inserire il connettore di terminazione procedere come segue:

Se si è collegato il sensore...	Allora...
all'unità di controllo	inserire sul connettore libero del sensore appena collegato un nuovo connettore di terminazione.
all'ultimo sensore della catena	spostare il connettore di terminazione dal sensore precedente e inserirlo sul connettore libero del sensore appena collegato.

13. Fare clic su **CONTINUA** e seguire le istruzioni visualizzate per assegnare un Node ID al nuovo sensore.
14. Ripetere dal passo 8 per collegare un altro sensore o fare clic su **TERMINA** per concludere la procedura.

**Nota:** la lunghezza massima della linea CAN bus dall'unità di controllo all'ultimo sensore nella catena è di 30 m.

## Installare i sensori S201A e S201A-MLR

1. Posizionare il sensore come indicato nel report di configurazione e fissare la staffa con due viti sul pavimento o su un supporto.

**M**

2. Allentare la vite in basso con una chiave a brugola per orientare il sensore.

**Nota:** per evitare di danneggiare la staffa, allentare completamente la vite prima di orientare il sensore.

**N**

3. Orientare il sensore fino a raggiungere la posizione desiderata.

**Nota:** una tacca corrisponde a 10° di inclinazione.

**O**

4. Serrare la vite.

**P**

5. Allentare le viti anti-manomissione per inclinare il sensore.

**Q**

6. Orientare il sensore fino all'inclinazione desiderata.

**Nota:** una tacca corrisponde a 10° di inclinazione.

**R**

7. Serrare le viti.

**S**

### (opzionale e solo per i sensori S201A e S201A-MLR ) Montare la staffa per la rotazione attorno all'asse z (roll)

La staffa che consente la rotazione attorno all'asse z (roll) è un accessorio in dotazione. Per montarla:

1. Svitare la vite in basso e rimuovere la staffa con il sensore e la ghiera di regolazione.

**T**

2. Fissare la staffa per il roll alla base. Usare la vite fornita con la staffa.

**U**

3. Montare la staffa con il sensore e la ghiera di regolazione. Usare la vite fornita con la staffa.

**V**

### (solo per i sensori S201A e S201A-MLR) Collegare l'unità di controllo ai sensori

1. Utilizzare uno strumento di validazione adatto (scaricabile, solo per Inxpect SRE 200 Series, dal sito <https://tools.inxpect.com>) per decidere se posizionare l'unità di controllo a fine catena o al suo interno (vedere *Esempi di catene*).
2. Impostare il DIP switch dell'unità di controllo in base alla sua posizione nella catena.
3. Collegare il sensore desiderato direttamente all'unità di controllo.
4. Per collegare un altro sensore, collegarlo all'ultimo sensore della catena o direttamente all'unità di controllo per iniziare una seconda catena.
5. Ripetere il passaggio 4 per tutti i sensori da installare.

**Nota:** la lunghezza massima della linea CAN bus dall'unità di controllo all'ultimo sensore nella catena è di 100 m.

6. Inserire la terminazione bus (codice prodotto: 07000003) nel connettore libero dell'ultimo sensore della/e catena/e.

### Esempi di catene


**W**

Catena con unità di controllo a fine catena e un sensore con connettore di terminazione

**X**

Catena con unità di controllo all'interno e due sensori con connettore di terminazione

### Salvare e stampare la configurazione

1. Nell'applicazione, fare clic su **APPLICA MODIFICHE**: i sensori memorizzano l'inclinazione impostata e l'ambiente circostante. L'applicazione trasferisce la configurazione all'unità di controllo e a trasferimento completato genera il report della configurazione.
2. Per salvare e stampare il report, fare clic su .

**Nota:** per salvare il PDF, sul computer deve essere installata una stampante.

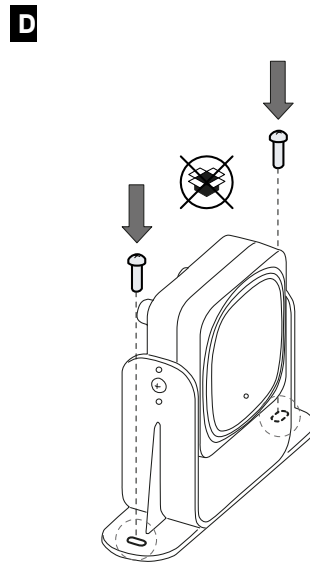
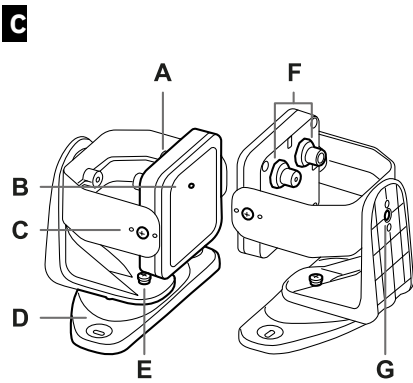
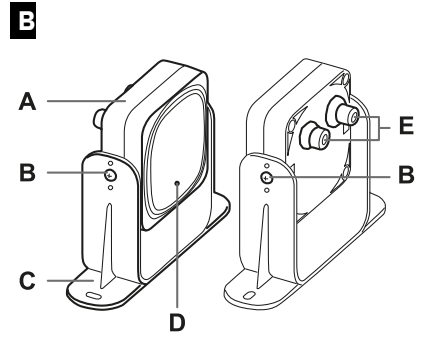
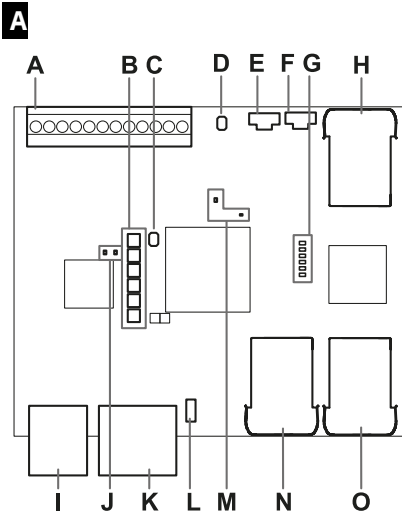
3. Richiedere la firma della persona autorizzata.

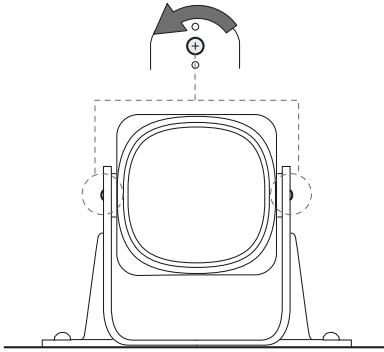
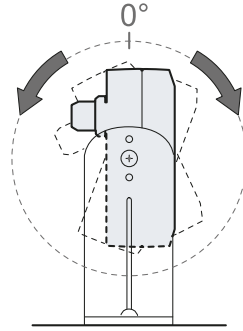
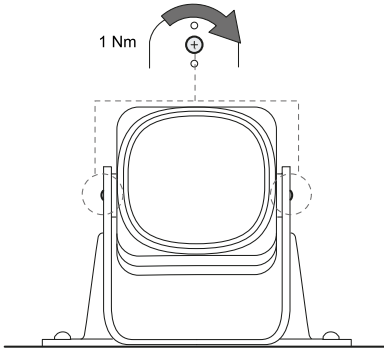
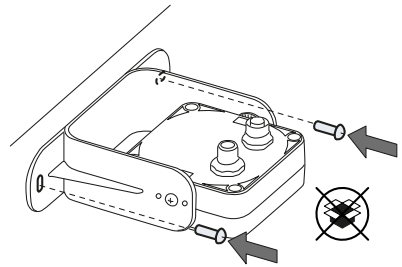
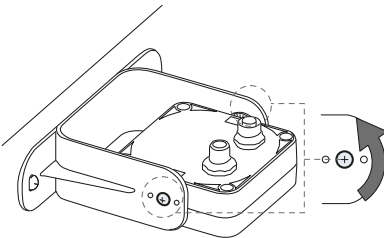
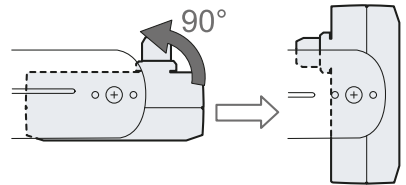
## Cosa fare dopo

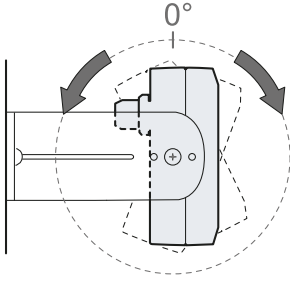
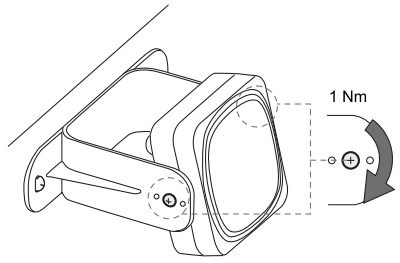
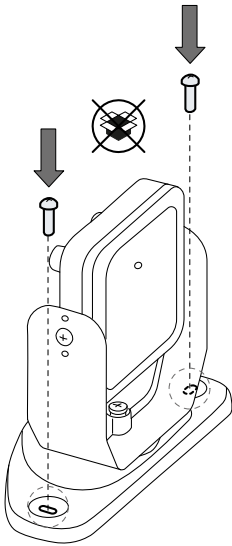
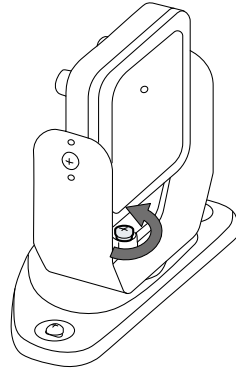
Seguire le istruzioni del manuale per validare le funzioni di sicurezza e gestire la configurazione.

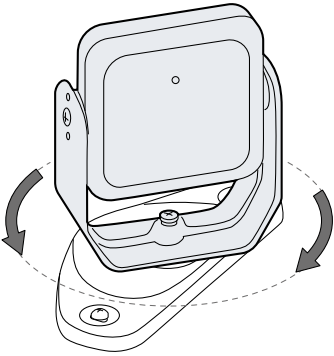
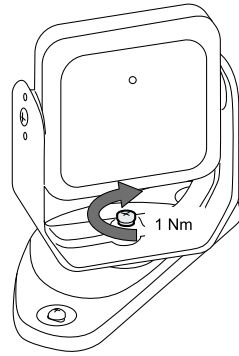
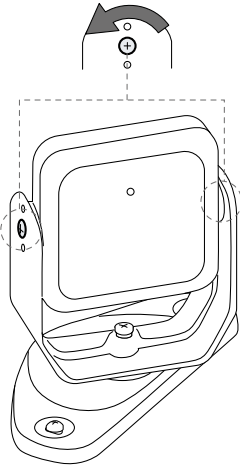
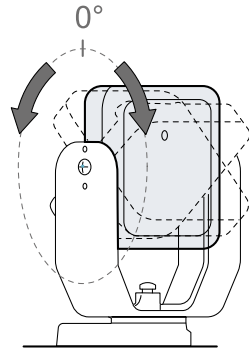


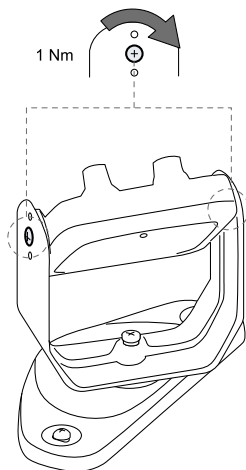
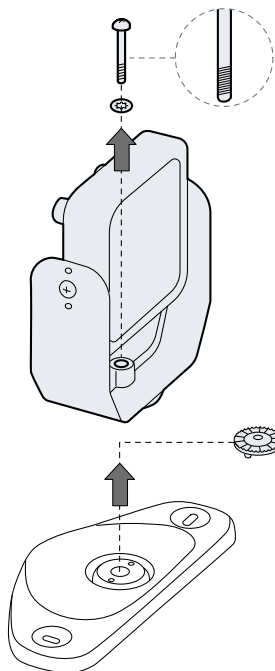
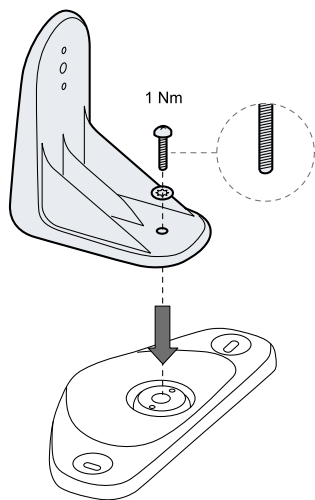
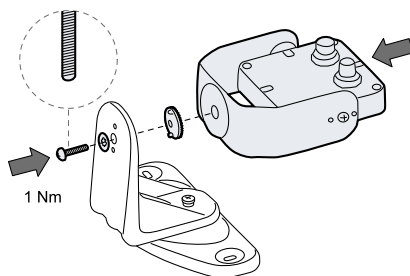
<https://tools.inxpect.com>

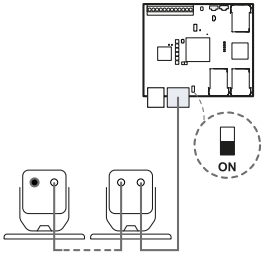
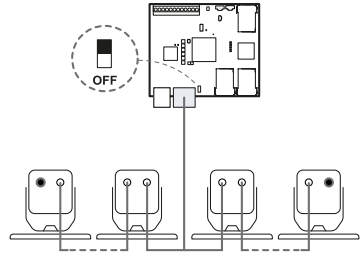


**E****F****G****H****I****J**

**K****L****M****N**

**O****P****Q****R**

**S****T****U****V**

**W****X**

# DE – Installationsanleitung

Alle Rechte vorbehalten. Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.

## Allgemeine Sicherheitshinweise

- Durch die falsche Installation und Konfiguration des Systems wird dessen Schutzfunktion beeinträchtigt bzw. verhindert. Die in diesem Dokument enthaltenen Anweisungen für die ordnungsgemäße Installation des Systems sind zu befolgen.
- Die Präsenz von statischen Objekten, insbesondere metallischen Objekten, innerhalb des Sichtfeldes kann zu Einschränkungen bei der Erfassungsgenauigkeit des Sensors führen. Daher muss das Sichtfeld des Sensors frei von Objekten gehalten werden.

## EG-Konformität

Der Hersteller Inxpect SpA erklärt hiermit, dass Inxpect SRE 100 Series und Inxpect SRE 200 Series (Safety Radar Equipment) den Vorgaben der Richtlinien 2014/53/EU und 2006/42/EG entsprechen. Die vollständige EU-Konformitätserklärung ist über die folgende Website abrufbar: <https://www.inxpect.com/en/downloads>.

Auf derselben Adresse sind alle aktuellen Zertifizierungen abrufbar.

## Struktur der Komponente

### Steuerungseinheit (C201A-PNS (ISC-B01), C202A (ISC-02), C203A (ISC-03))

**A**

Teil	Beschreibung	Steuerungseinheit
<b>A</b>	Anschlussleiste E/A	C201A-PNS , C202A, C203A
<b>B</b>	LED Systemzustand	C201A-PNS , C202A, C203A
<b>C</b>	Reset-Taste für die Netzwerkparameter	C201A-PNS , C202A, C203A
<b>D</b>	Reserviert für die interne Verwendung. Reset-Taste für die Ausgänge	C201A-PNS , C202A, C203A
<b>E</b>	Micro-USB-Anschluss (Typ Micro-B) für die Verbindung mit dem PC und die Kommunikation mit der Anwendung Inxpect Safety	C201A-PNS , C202A, C203A
<b>F</b>	Micro-USB-Anschluss (reserviert)	C201A-PNS
<b>G</b>	LED Feldbuszustand	C201A-PNS
<b>H</b>	Ethernet-Anschluss mit LED für die Verbindung mit dem PC, für die Kommunikation mit der Anwendung Inxpect Safety und für die Modbus-Kommunikation	C201A-PNS , C202A
<b>I</b>	Anschlussleiste Spannungsversorgung	C201A-PNS , C202A, C203A
<b>J</b>	LEDs Spannungsversorgung (grün, Dauerlicht)	C201A-PNS , C202A, C203A
<b>K</b>	CAN-Bus-Anschlussleiste für den Anschluss des ersten Sensors	C201A-PNS , C202A, C203A

Teil	Beschreibung	Steuerungseinheit
L	DIP-Schalter zum Einschalten/Ausschalten des Busabschlusses: <ul style="list-style-type: none"> <li>On (obere Stellung, Standardeinstellung) = Widerstand eingeschaltet</li> <li>Off (untere Stellung) = Widerstand ausgeschaltet</li> </ul>	C201A-PNS , C202A, C203A
M	CPU-LED	C201A-PNS , C202A, C203A
N	Ethernet-Anschluss Feldbus Nr. 1 mit LED	C201A-PNS
O	Ethernet-Anschluss Feldbus Nr. 2 mit LED	C201A-PNS

### Systemzustands-LED der Steuerungseinheit

Die einzelnen jeweils einem Sensor zugeordneten LEDs können folgende Zustände annehmen:

Zustand	Bedeutung
Grün, Dauerlicht	Normaler Betrieb des Sensors und keine Bewegung erfasst
Orange	Normaler Betrieb des Sensors und Bewegung erfasst
Rot blinkend	Fehler am Sensor
Rot, Dauerlicht	Systemfehler
Grün blinkend	Sensor im Boot-Zustand (Start)

### Sensoren S101A (LBK-S01)

**B**

Teil	Beschreibung
A	Sensor
B	Schrauben für die Befestigung des Sensors in einer bestimmten Neigung
C	Montagebügel
D	Zustands-LED
E	Stecker für den Anschluss der Sensorkette an die Steuerungseinheit

### Zustands-LED S101A

Zustand	Bedeutung
Dauerlicht	Sensor in Betrieb. Keine Bewegung erfasst.
Schnell blinkend (100 ms)	Der Sensor erfasst gerade eine Bewegung. Nicht verfügbar, wenn der Sensor auf Muting geschaltet ist.
Sonstige Bedingungen	Fehler

## Sensoren S201A (SBV-01) und S201A-MLR (SBV-01-MLR)

**C**

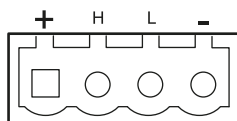
Teil	Beschreibung
A	Sensor
B	Zustands-LED
C	Manipulationssichere Schrauben für die Positionierung des Sensors in einem bestimmten Winkel um die x-Achse (Winkelschritte bei der Neigung: 10°)
D	Montagebügel
E	Manipulationssichere Schraube für die Positionierung des Sensors in einem bestimmten Winkel um die y-Achse (Winkelschritte bei der Ausrichtung: 10°)
F	Stecker für den Anschluss der Sensorkette an die Steuerungseinheit
G	Manipulationssichere Schraube für die Positionierung des Sensors in einem bestimmten Winkel um die z-Achse (Winkelschritte bei der Rollbewegung: 10°)

### Zustands-LED S201A und S201A-MLR

Zustand	Bedeutung
Blau, Dauerlicht	Sensor in Betrieb. Keine Bewegung erfasst.
Blau blinkend	Der Sensor erfasst gerade eine Bewegung. Nicht verfügbar, wenn der Sensor auf Muting geschaltet ist.
Violett	Die Firmware wird aktualisiert
Rot	Fehlerzustand

## Pinbelegung der Anschlussleisten und Stecker

### CAN-Bus-Anschlussleiste der Steuerungseinheit

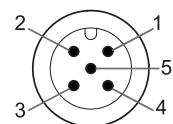


CAN BUS

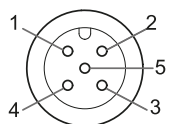
Symbol	Beschreibung
+	Ausgang + 12 V DC
H	CAN H
L	CAN L
-	GND

**Info:** Die Kabel müssen eine Betriebstemperatur von mindestens 70 °C haben.

## M12-Steckverbinder des Sensors für CAN-Bus



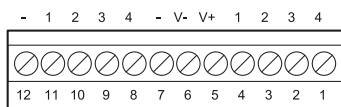
Stecker



Buchse

Pin	Funktion
1	Abschirmung, anzuschließen für die Erdung der Versorgungsleiste der Schaltung der Steuerungseinheit.
2	+ 12 V DC
3	GND
4	CAN H
5	CAN L

## Anschlussleiste Digitaleingänge und -ausgänge der Steuerungseinheit



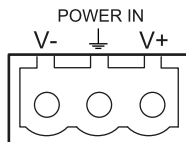
**Info:** Wenn Sie so auf die Steuerungseinheit blicken, dass sich die Anschlussleiste oben links befindet, liegt die Nummer 12 am nächsten zur Ecke der Steuerungseinheit.

Anschlussleiste	Symbol	Beschreibung	Pin
<b>Digital In</b>	4	Eingang 2, Kanal 2, 24 V DC type 3 - INPUT #2-2	1
	3	Eingang 2, Kanal 1, 24 V DC type 3 - INPUT #2-1	2
	2	Eingang 1, Kanal 2, 24 V DC type 3 - INPUT #1-2	3
	1	Eingang 1, Kanal 1, 24 V DC type 3 - INPUT #1-1	4
	V+	V+ (SNS), 24 V DC, für die Diagnose der Digitaleingänge (obligatorisch, wenn mindestens ein Eingang verwendet wird)	5
	V-	V- (SNS), gemeinsames Bezugspotenzial für alle Digitaleingänge (obligatorisch, wenn mindestens ein Eingang verwendet wird)	6
<b>Digital Out</b>	-	GND, gemeinsames Bezugspotenzial für alle Digitalausgänge	7
	4	Ausgang 4 (OSSD4)	8
	3	Ausgang 3 (OSSD3)	9
	2	Ausgang 2 (OSSD2)	10
	1	Ausgang 1 (OSSD1)	11
	-	GND, gemeinsames Bezugspotenzial für alle Digitalausgänge	12

**Info:** Die verwendeten Kabel dürfen max. 30 m lang sein und müssen eine maximale Betriebstemperatur von mindestens 80 °C haben.

**Info:** Nur Kupferdrähte mit Mindestquerschnitt 18 AWG und Anziehdrehmoment 0,62 Nm verwenden.

## Versorgungsleiste der Steuerungseinheit



**Info:** Vorderansicht Stecker.

Symbol	Beschreibung
V-	GND
	Erde
V+	+ 24 V DC

**Info:** Die Kabel müssen eine maximale Betriebstemperatur von mindestens 70 °C haben.

**Info:** Nur Kupferdrähte mit Mindestquerschnitt 18 AWG und Anziehdrehmoment 0,62 Nm verwenden.

# Installation

## Installation der Steuerungseinheit



**WARNUNG! Um Manipulationen zu vermeiden, ist sicherzustellen, dass die Steuerungseinheit nur für autorisiertes Personal zugänglich ist (z. B. versperrbarer Schaltschrank).**

1. Die Steuerungseinheit auf einer DIN-Schiene montieren.
2. Die elektrischen Anschlüsse ausführen.

## Installation der Anwendung

**Info:** Wenn der Ausführungsprozess fehlschlägt, sind möglicherweise die für die Anwendung erforderlichen Abhängigkeiten nicht auf dem Computer installiert. Kontaktieren Sie in diesem Fall den Kundendienst unter der E-Mail-Adresse [safety-support@ininspect.com](mailto:safety-support@ininspect.com).

1. Die Anwendung Inxpect Safety über die Website <https://tools.ininspect.com> herunterladen.
2. Die Anwendung auf dem Computer installieren.
3. Für das Microsoft Windows-Betriebssystem auch den Treiber für die USB-Verbindung von derselben Website herunterladen und installieren

## Starten der Anwendung Inxpect Safety

1. Die Steuerungseinheit mithilfe eines USB-Datenkabels mit Micro-USB-Stecker oder eines Ethernet-Kabels (falls ein Ethernet-Anschluss verfügbar ist) mit dem Computer verbinden.
2. Die Steuerungseinheit mit Spannung versorgen.
3. Die Anwendung Inxpect Safety starten.
4. Den Verbindungsmodus (Micro-USB-Datenkabel oder Ethernet) auswählen.

**Info:** Die standardmäßige IP-Adresse für die Ethernet-Verbindung lautet 192.168.0.20.

5. Ein neues Administratorpasswort vergeben, speichern und nur jenen Personen mitteilen, die zur Änderung der Konfiguration befugt sind.
6. Das Gerät (Inxpect SRE 100 Series oder Inxpect SRE 200 Series), die Anzahl der Sensoren und – nur für Inxpect SRE 200 Series – den Sensortyp auswählen.
7. (Nur für Inxpect SRE 100 Series) Die Arbeitsfrequenz festlegen. Wenn das System in einem Land installiert wird, in dem nationale Beschränkungen gelten, den eingeschränkten Frequenzbereich auswählen. Andernfalls den vollen Frequenzbereich auswählen.

**Info:** Diese Einstellung hat keinerlei Auswirkungen auf die Leistungsfähigkeit und die Sicherheit des Systems.

8. (nur für Inxpect SRE 200 Series) Das Land festlegen, in dem das System installiert wird.
9. (nur für S201A) Die Anwendungsart auswählen.

## Synchronisierung der Steuerungseinheiten

Wenn im Bereich mehr als eine Steuerungseinheit vorhanden ist, sind zur Minimierung der Störungen zwischen den Steuerungseinheiten die in der Betriebsanleitung des Systems beschriebenen Schritte zur Synchronisierung mehrerer Steuerungseinheiten auszuführen.

## Festlegen des Überwachungsbereichs



**WARNUNG! Während der Konfiguration ist das System deaktiviert. Vor der Konfiguration des Systems geeignete Sicherheitsmaßnahmen in dem durch das System geschützten Gefahrenbereich treffen.**

1. Die Anwendung starten.
2. Auf **Benutzer** und **Konfiguration** klicken.
3. Den Überwachungsbereich und die Konfiguration der Sensoren festlegen.

## Konfiguration der Eingänge und Hilfsausgänge

1. In der Anwendung auf **Einstellungen** klicken.
2. Auf **Digitaleingang/-ausgang** klicken und die Funktion der Eingänge und Ausgänge festlegen.
3. Wenn die Muting-Funktion verwaltet werden soll, auf **Muting** klicken und die Sensoren den Gruppen entsprechend der Logik der Digitaleingänge zuweisen.
4. Zum Speichern der Konfiguration auf **ÄNDERUNG ÜBERNEHMEN** klicken.

## Installation der S101A-Sensoren am Boden

**Info:** Für Installationen mit Metal protector kit (Art.-Nr. 90202ZAA) siehe die mit dem Kit mitgelieferte Anleitung.

1. Den Sensor gemäß Konfigurationsbericht positionieren und den Bügel mit zwei manipulationssicheren Schrauben direkt am Fußboden oder auf einer Halterung montieren.

### D

**HINWEIS :** indicates obligations that if not observed may cause harm to the equipment.  
Um den Sensor zu neigen, die seitlichen Schrauben lösen.

### E

2. Den Sensor bis zum Erreichen der gewünschten Neigung ausrichten.

**Info:** Eine Kerbe entspricht einer 10°-Neigung.

### F

**HINWEIS :** indicates obligations that if not observed may cause harm to the equipment.

3. Die Schrauben festziehen.

### G

## Installation der S101A-Sensoren an der Maschine

**Info:** Wenn der Sensor auf vibrierenden Bauteilen installiert wird und sich Objekte im Sichtfeld befinden, kann der Sensor unerwünschte Alarme auslösen.

1. Den Sensor gemäß Konfigurationsbericht positionieren und den Bügel mit zwei Schrauben an einer Halterung der Maschine montieren.

### H

**HINWEIS :** indicates obligations that if not observed may cause harm to the equipment.

2. Um den Sensor zu neigen, die seitlichen Schrauben lösen.

### I

3. Den Sensor parallel zur Halterung der Maschine positionieren.

**Info:** Eine Kerbe entspricht einer 10°-Neigung.

### J

**HINWEIS :** indicates obligations that if not observed may cause harm to the equipment.

4. Den Sensor bis zum Erreichen der gewünschten Neigung ausrichten.

### K

5. Die Schrauben festziehen.

### L

## (nur für S101A-Sensoren) Anschluss der Steuerungseinheit an die Sensoren und Zuweisung der Kennungen

1. Entscheiden, ob die Steuerungseinheit am Kettenende oder innerhalb der Kette positioniert werden soll (siehe *Beispiele für Ketten*).
2. Die Anwendung starten.
3. Auf **Benutzer** und **Konfiguration** klicken.
4. Prüfen, ob die Anzahl der in der Konfiguration enthaltenen Sensoren der Anzahl der installierten Sensoren entspricht.
5. Auf **Einstellungen** und **Zuweisung Node-ID** klicken.
6. Den DIP-Schalter der Steuerungseinheit entsprechend der Position der Steuerungseinheit in der Kette einstellen.
7. Den gewünschten Sensor direkt an der Steuerungseinheit anschließen.
8. Den Abschlussstecker (Art.-Nr. 07000003) in den freien Stecker des Sensors stecken.
9. Auf **NODE-ID ZUWEISEN** klicken und den angezeigten Anweisungen folgen, um dem Sensor eine Node-ID zuzuweisen.
10. Zum Hinzufügen eines Sensors auf **NEUEN SENSOR HINZUFÜGEN** klicken.
11. Den neuen Sensor direkt an der Steuerungseinheit oder am letzten Sensor in der Kette anschließen.
12. Für das Aufstecken des Abschlusssteckers wie folgt vorgehen:

Wenn der Sensor angeschlossen ist ...	Dann ...
an die Steuerungseinheit	in den freien Stecker des soeben angeschlossenen Sensors einen neuen Abschlussstecker stecken.
an den letzten Sensor der Kette	den Abschlussstecker vom letzten Sensor abziehen und in den freien Stecker des soeben angeschlossenen Sensors stecken.

13. Auf **WEITER** klicken und den angezeigten Anweisungen folgen, um dem neuen Sensor eine Node-ID zuzuweisen.
14. Die Vorgehensweise ab Schritt 8 wiederholen, um einen weiteren Sensor anzuschließen, oder auf **BEENDEN** klicken, um den Vorgang abzuschließen.

**Info:** Die maximale Länge der CAN-Bus-Leitung von der Steuerungseinheit zum letzten Sensor in der Kette beträgt 30 m.

## Installation der Sensoren S201A und S201A-MLR

1. Den Sensor gemäß Konfigurationsbericht positionieren und den Bügel mit zwei Schrauben am Fußboden oder auf einer Halterung montieren.



2. Die untere Schraube mit einem Inbusschlüssel lösen, um den Sensor auszurichten.

**Info:** Um eine Beschädigung des Bügels zu vermeiden, die Schraube vollständig lösen, bevor der Sensor ausgerichtet wird.



3. Den Sensor bis zum Erreichen der gewünschten Position ausrichten.

**Info:** Eine Kerbe entspricht einer 10°-Neigung.



- Die Schraube festziehen.

**P**

- Die manipulationssicheren Schrauben lösen, um den Sensor zu neigen.

**Q**

- Den Sensor bis zum Erreichen der gewünschten Neigung ausrichten.

**Info:** Eine Kerbe entspricht einer 10°-Neigung.

**R**

- Die Schrauben festziehen.

**S**

### **(optional und nur für die Sensoren S201A und S201A-MLR ) Montage des Bügels für die Drehung um die z-Achse (Rollen)**

Der Bügel, der die Drehung um die z-Achse (Rollen) ermöglicht, ist als Zubehör im Lieferumfang enthalten. Für die Montage:

- Die Schraube unten heraus-schrauben und den Bügel mit dem Sensor und dem Einstellring entfernen.

**T**

- Den Bügel für die Rollbewegung an der Basis befestigen. Dazu die mit dem Bügel mitgelieferte Schraube verwenden.

**U**

- Den Bügel mit dem Sensor und dem Einstellring montieren. Dazu die mit dem Bügel mitgelieferte Schraube verwenden.

**V**

### **(nur für die Sensoren S201A und S201A-MLR) Anschluss der Steuerungseinheit an die Sensoren**

- Mithilfe eines geeigneten Tools für die Kabelprüfung (dieses darf nur für Inxpect SRE 200 Series verwendet werden und kann über die Website <https://tools.inxpect.com> heruntergeladen werden) entscheiden, ob die Steuerungseinheit am Kettenende oder innerhalb der Kette positioniert werden soll (siehe *Beispiele für Ketten*).
- Den DIP-Schalter der Steuerungseinheit entsprechend der Position der Steuerungseinheit in der Kette einstellen.
- Den gewünschten Sensor direkt an der Steuerungseinheit anschließen.
- Zum Anschließen eines weiteren Sensors diesen an den letzten Sensor der Kette oder direkt an der Steuerungseinheit anschließen, um eine zweite Kette zu beginnen.
- Schritt 4 für alle zu installierenden Sensoren wiederholen.

**Info:** Die maximale Länge der CAN-Bus-Leitung von der Steuerungseinheit zum letzten Sensor in der Kette beträgt 100 m.

- Den Busabschluss (Art.-Nr. 07000003) in den freien Stecker des letzten Sensors der Kette(n) stecken.

## Beispiele für Ketten


**W**

Kette mit Steuerungseinheit am Kettenende und einem Sensor mit Abschlussstecker

**X**

Kette mit Steuerungseinheit innerhalb der Kette und zwei Sensoren mit Abschlussstecker

## Speichern und Ausdrucken der Konfiguration

1. In der Anwendung auf **ÄNDERUNG ÜBERNEHMEN** klicken: Die Sensoren speichern die eingestellte Neigung und die Umgebung. Die Anwendung überträgt die Konfiguration an die Steuerungseinheit; nach erfolgreicher Übertragung wird der Konfigurationsbericht ausgegeben.
2. Zum Speichern und Ausdrucken des Berichts auf  klicken.

**Info:** Zum Speichern der PDF-Datei auf dem Computer muss ein Drucker installiert sein.

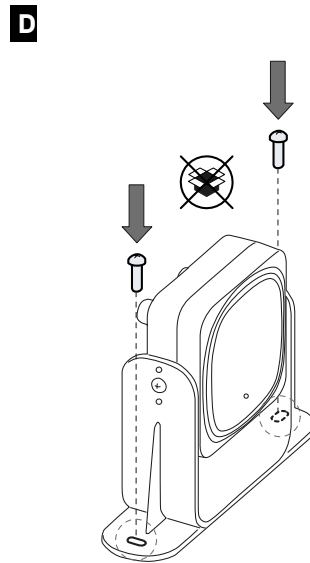
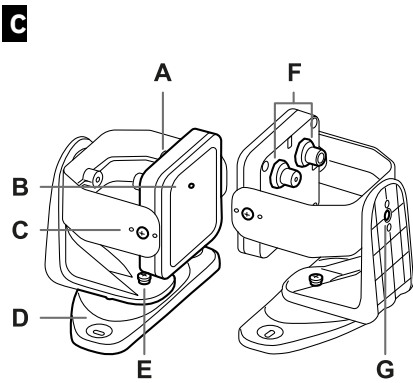
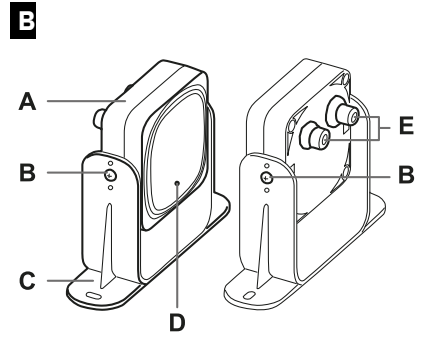
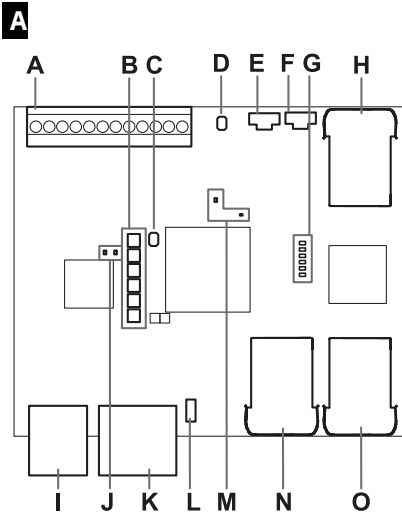
3. Die Unterschrift der befugten Person einholen.

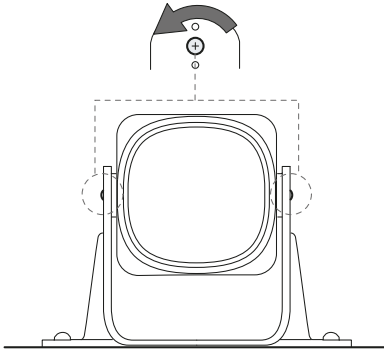
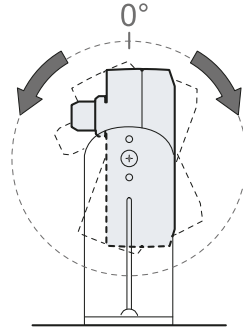
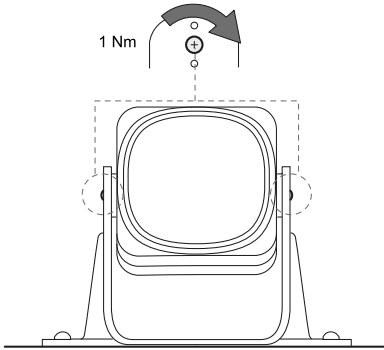
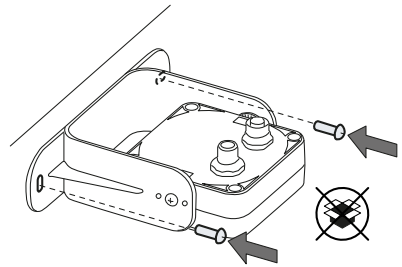
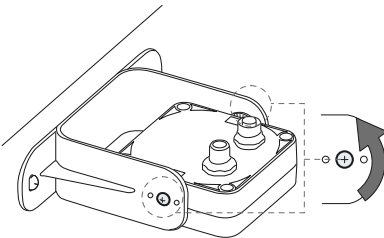
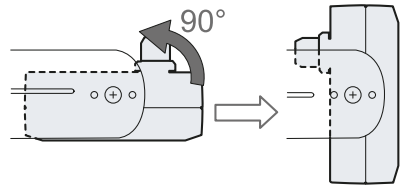
## Was als Nächstes zu tun ist

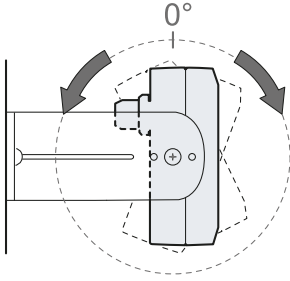
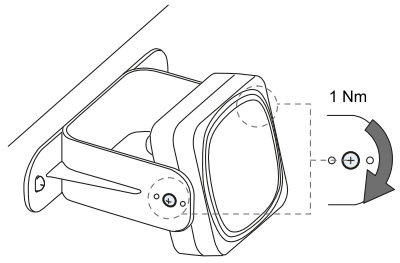
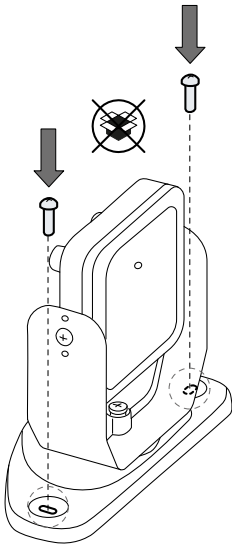
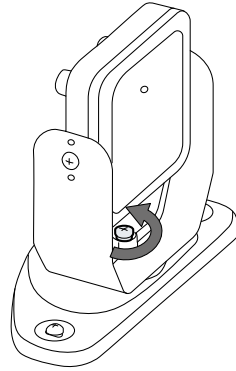
Für die Prüfung der Sicherheitsfunktionen und die Verwaltung der Konfiguration sind die Anweisungen in diesem Handbuch zu befolgen.

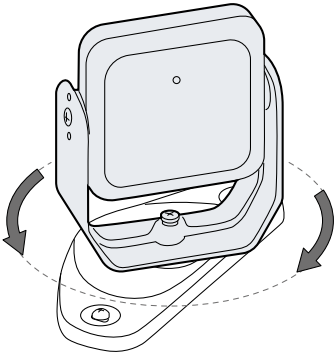
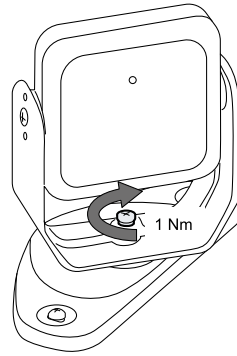
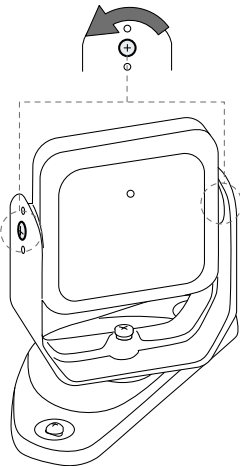
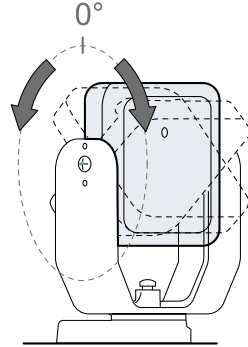


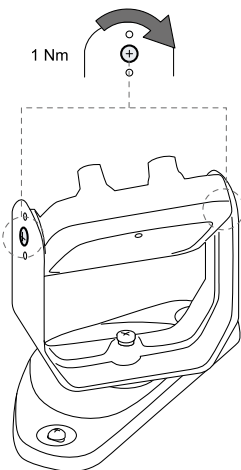
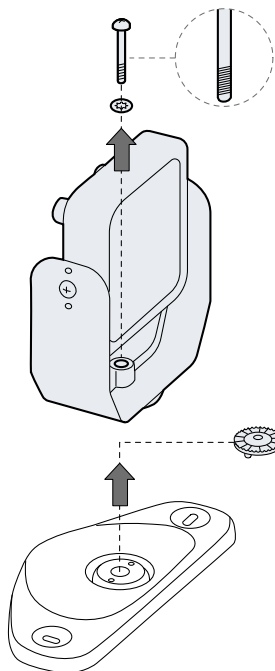
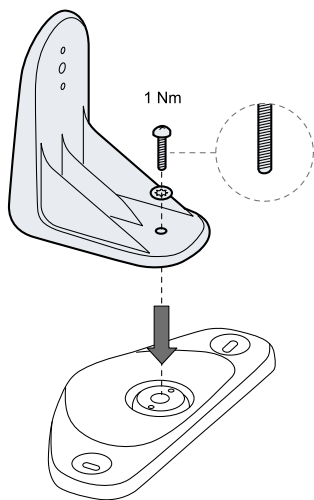
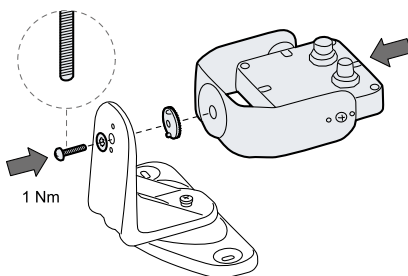
<https://tools.inxpect.com>

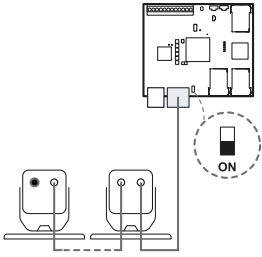
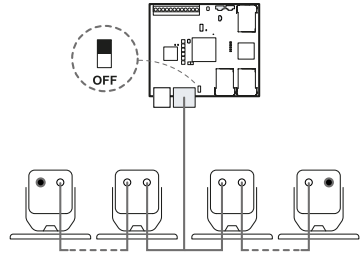


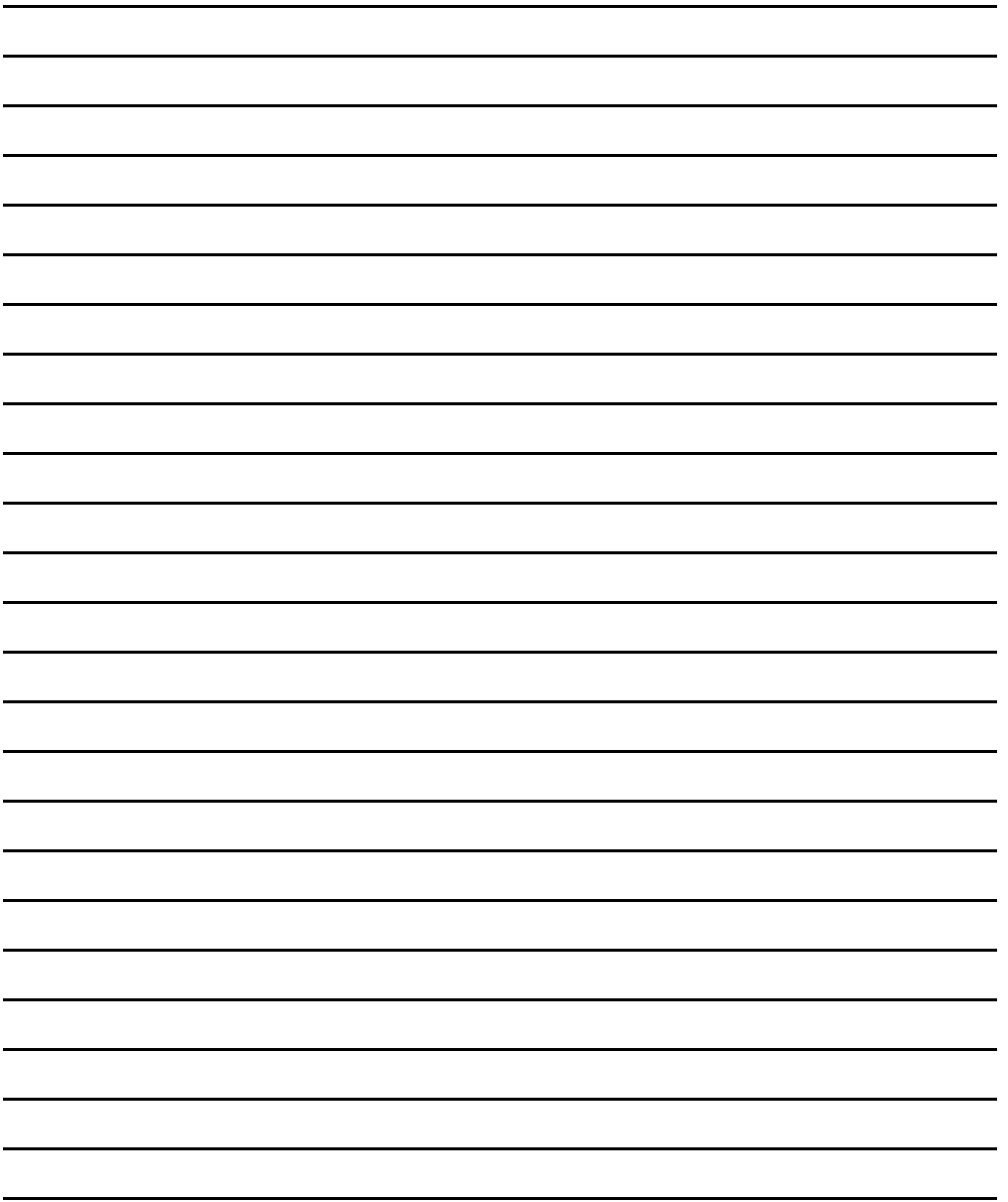
**E****F****G****H****I****J**

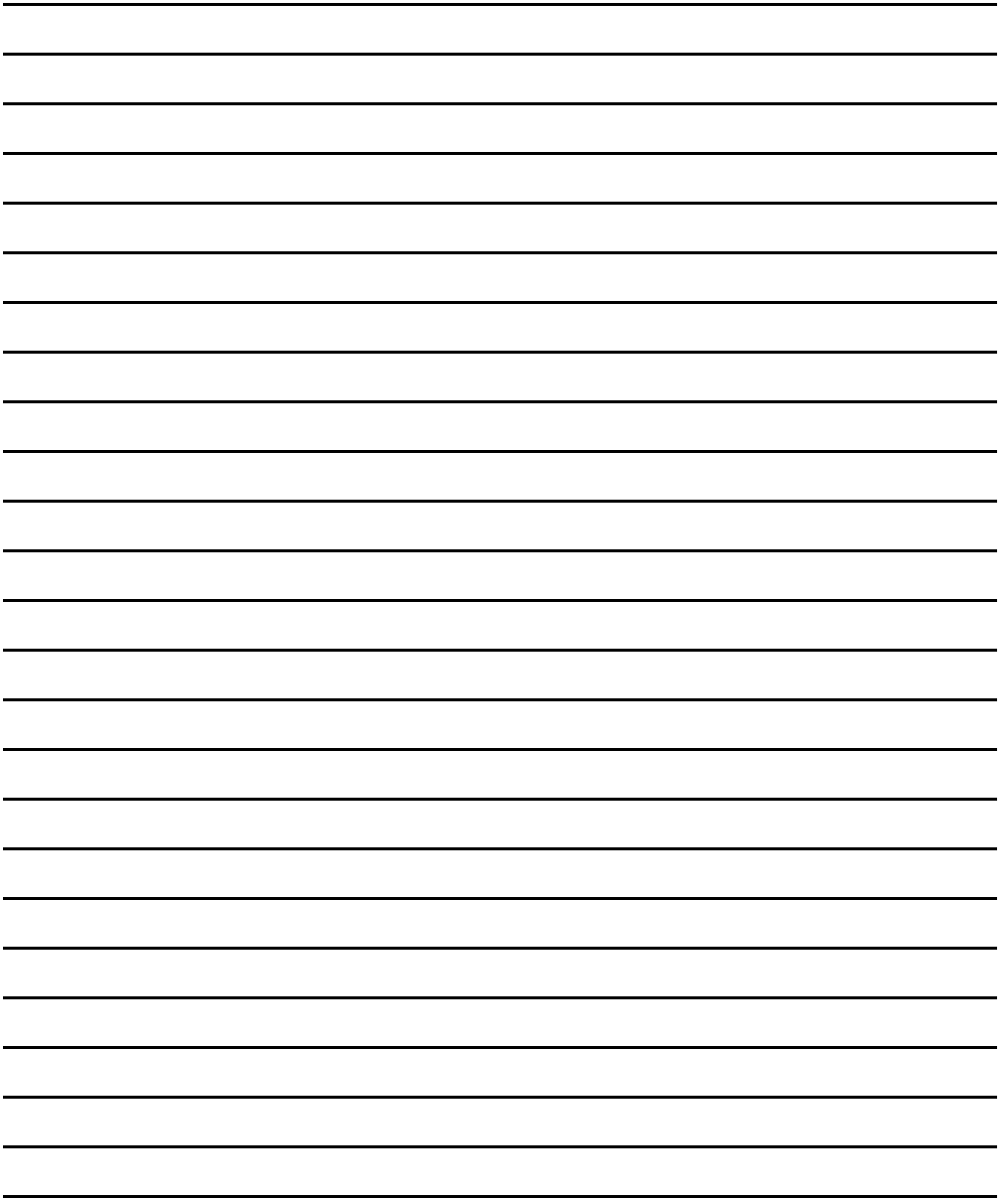
**K****L****M****N**

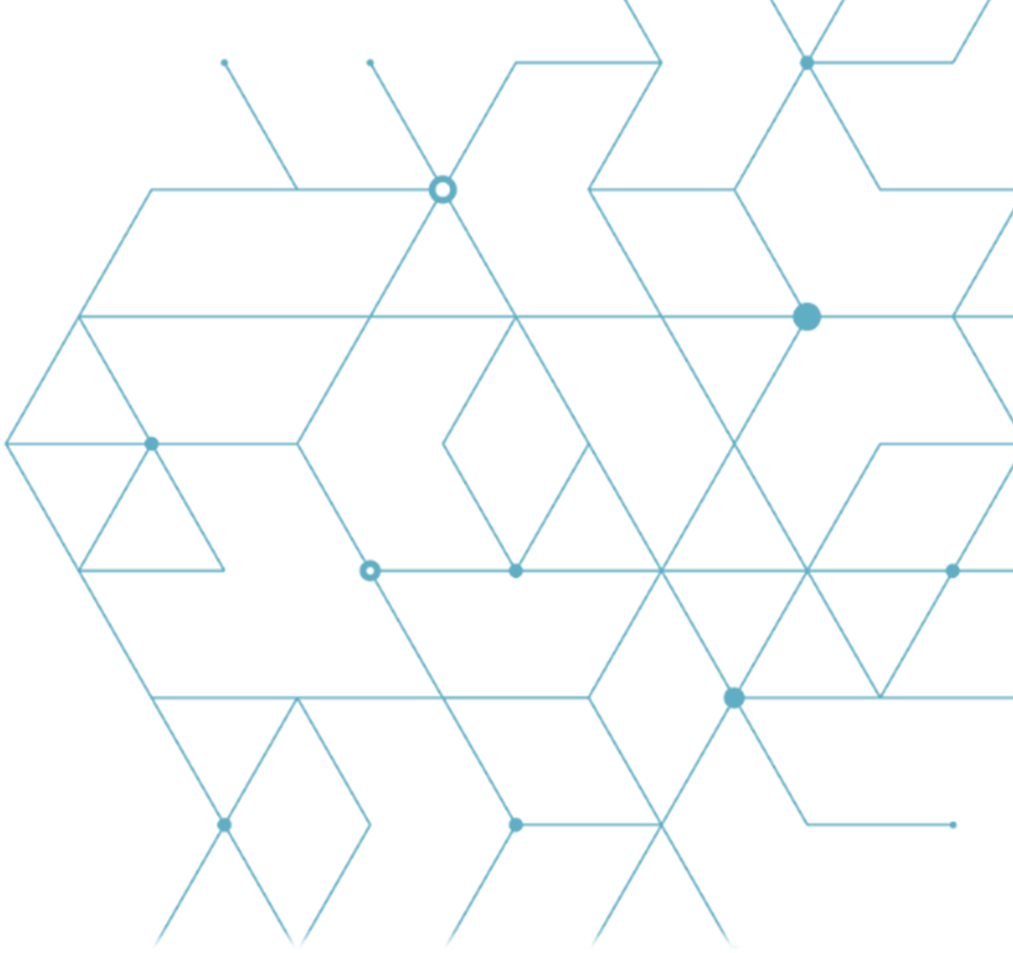
**O****P****Q****R**

**S****T****U****V**

**W****X**







Designed, engineered and  
manufactured in Italy by

**Inxpect SpA**

Via Serpente, 91

25131 Brescia (BS)Italy

[www.inxpect.com](http://www.inxpect.com)

[safety-support@inxpect.com](mailto:safety-support@inxpect.com)

+39 030 5785105

**RMA Service Request**

[www.inxpect.com/industrial/rma](http://www.inxpect.com/industrial/rma)

Inxpect SRE 100 Series, Inxpect SRE 200 Series  
SAF-MI-100S-200S-multi-v3.1-print-26000041  
© 2020-2022 Inxpect SpA